

Annexe IV : Systèmes décentralisés de traitement des eaux usées - une technologie testée (Decentralised waste water treatment systems (DEWATS) and sanitation in developing countries). Andreas ULRICH. CIM-CITET.

Annexe IV : Systèmes décentralisés de traitement des eaux usées - une technologie testée (Decentralised waste water treatment systems (DEWATS) and sanitation in developing countries). Andreas ULRICH. CIM-CITET.

Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande





DEWATS

Systèmes Décentralisés de Traitement des Eaux Usées

Une technologie testée

Andreas Ulrich
CIM - CITET

Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande





Plan

- Histoire
- Principes et fonctionnement
- Services de la qualité
- Simulations: Cas du GDA et de Raoued
- Conclusion

Le défi

Coûts

Solutions „parfaites“ avec coûts élevés et besoins de maintenance par des experts

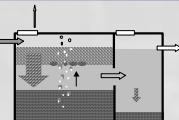
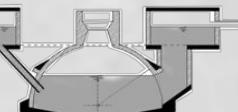
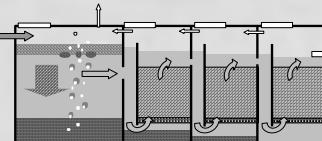
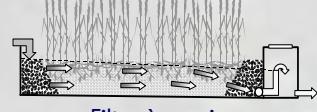
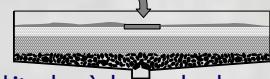


But recherché
Traitement performant
et efficace avec des
coûts moyens

„Solutions“ avec un
traitement inefficace

Complexité



DEWATS - composantes et processus		
Décantation	30 %	 Fosse septique
		 Digesteur à biogaz
Digestion anaérobio	75 %	 Fosse septique à déflecteurs (ABR-) avec filtre et sans filtre
Décomposition aérobio	90 %	 Filtre à graviers
Stabilisation		 Pond
		 Lits de séchage des boues

Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande





Histoire du développement de la technologie DEWATS

- 94-1996 Development of DEWATS technical options (India / China)
- 96-1998 Demonstration DEWATS technical options (India / China)
- 1999 DEWATS piloting (Indonesia)
- 2001-03 DEWATS demonstration (Indonesia)
- 2004 ff. DEWATS-CBS mainstreaming & up-scaling (Asia / Africa)
- 2005 Quality Management (Asia / Africa)
- 2006 Emergency sanitation (Asia)
- 2007 Municipal Sludge treatment pilot projects (Asia)
- 2008 Global R & D and M & E program
- 2009 DEWATS pre-fabrication
- 2011 IWA Development Award "Best Practice"
- 2012 DEWATS mass-dissemination (Asia 500+ systems/year)
- 2013 DEWATS Latin America
- 2014 DEWATS Tunisia / Maghreb ????

5

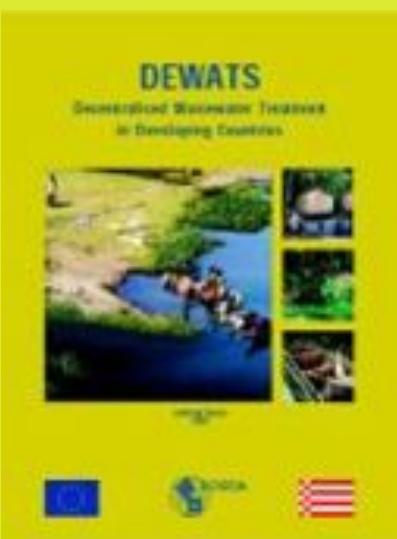
Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande





Publications sur DEWATS



1999



2010

Expert intégré placé par :

CIM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

CONFÉRENCES

2010: INVITATION TO REGISTER AND ADVANCED PROGRAMME Decentralized Wastewater Treatment Solutions in Developing Countries Conference and Exhibition. Organized by IWA and BORDA. 23 - 26 MARCH 2010 • SURABAYA, INDONESIA. Supporting Organizations: PIA, WSP, ADB, NEERI. www.dewats-surabaya.com

2011: CONFERENCE ANNOUNCEMENT AND CALL FOR PAPERS Decentralised Wastewater Treatment Systems (DEWATS) for Urban Environments in Asia. Co-organized by IWA, BORDA, ADB, and WSP. 25 - 28 MAY 2011 • MANILA, PHILIPPINES. www.iawadewats-manila.com

2012: CONFERENCE ANNOUNCEMENT AND CALL FOR PAPERS Conference on Decentralised Wastewater Management in Asia. Meeting urban sanitation challenges at scale. Organized by BORDA, CDD, and NEERI. 20 - 23 November 2012 • Nagpur, India. www.iawadewats-nagpur.com

Expert intégré placé par :

CIM Centre pour la migration internationale et le développement un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Réseaux de DEWATS dans les pays anglophones

DEWATS Services
Capacity Building
Dissemination
Quality Management
Research & Development

Projectpartners (red circles)
Regional Offices (yellow sun icons)

Plus de 2.000 stations en service

Principes de DEWATS

- ✓ *Keep it simple*
- ✓ *Quality Control – “a proven solution”*
- ✓ *Affordable*
- ✓ *Clients become facility operators*
- ✓ *Franchise-like, “one-stop”, dissemination approach*

What cannot be maintained should not be built

Paramètres des clés

Types d'eaux usées traitées

Organic-, non-toxic wastewater that allows for anaerobic digestion

Coûts

Investment Costs: +/- € 1.500/cbm wastewater
(excluding sewage system; in addition +/- 10 % TIC for technical planning & supervision)
Operation & maintenance costs = +/- € 100/ month, no electricity and skilled personell needed

Efficacité du traitement

According to european standards for small settlements (BOD 30 – 80 mg /l);
Mechanical / biological treatment stages do not allow for significant reduction of NO-3 and PO-4

Engagement

Generally, DEWATS provides treatment for wastewater flows from 1 - 1000 cbm / day
Suitable technical solution for communities, public institutions and SMEs

Expert intégré placé par :

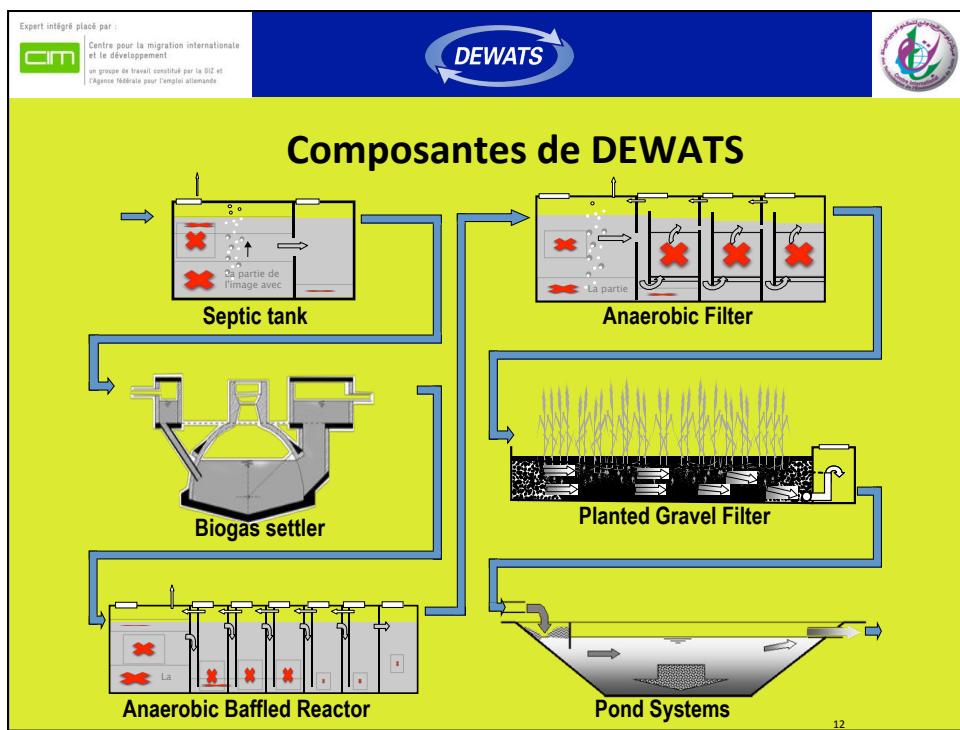
CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Normes permettant de calculer les dimensions des composantes de traitement

Project: TN-BS-008 Bora Industry
Object: DEWATS no separation
Name: Layout ABR
Doc-Nr: L-ABR-001
Date: 5. Jan. 11

General spread sheet for baffled reactor									
general data					dimensions				
avg. daily waste water flow	time of model waste water flow	COD inflow	BOD ₅ inflow	settleable SS / COD ratio	lowest digester temp.	depth at outlet	length of chambers	length of downflow shaft	width of chambers
given	given	given	given	given	given	chosen	required	chosen	number of upflow chambers
mass/day	h	kg/h	kg/h	%	°C	m	m	m	chosen
7.2	1	400	199	0.55	23	1.70	0.68	0.70	0.00
									min 72 cm, or 0 in case of down pipes
intermediate and secondary results									
upflow velocity calculated below T min	factors to calculate BOD removal rate of baffled reactor			BOD rem rate calculated by factor 2	max peak flow per hour	actual upflow velocity	actual volume of baffled tank	HRT in baffled tank	org. load (BOD ₅)
chosen	calculated according to graphs			64%	max 1	calcul	calcul	calcul	bogas (ass. CH ₄ , 50% dissolved)
min/h	Excessload	Exstrength	Ftemp	Fchamb.	FHRT	applied	m³/h	min	m³
0.9	1.00	0.71	0.94	0.95	1.00	0.64	10.95	31	0.45
procedure of calculation									
1. Fill in all figures in bold (until A12) 2. Check your effluent quality whether CODout or BODout is sufficient. 3. Check whether the total length of the tank suits your site. 4. If the result is not satisfying increase or reduce the number of chambers (
				total BOD ₅ rem.rate	COD / BOD rem.factor	total COD rem.rate	COD out	BOD out	
				calcul	calcul	calcul	calcul	calcul	
				%	%	%	mg/l	mg/l	
				64%	1.10	58%	167	72	
principal longitudinal section 4 baffled tanks are shown, actual number chosen is 4 gas release									



Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Septic tank

Biogas settler

Anaerobic Baffled Reactor

Anaerobic Filter

Planted Gravel Filter

Pond Systems

13

Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

DEWATS pour les communautés

Simplified Sewerage Systems

Community Sanitation Centres

DEWATS pour les institutions

Hopitaux



Écoles



DEWATS pour les petites et moyennes entreprises

Abattoirs



Industries agricoles



Risques des constructions non conformes.....



...besoin d'une expertise de planification et de supervision !

Les services pour la gestion de la qualité

Au niveau du projet:

- ✓ Étude de faisabilité d'un projet
- ✓ Planification technique
- ✓ Supervision de construction
- ✓ Formation à la maintenance

Au niveau du programme:

- ✓ Monitoring et évaluation
- ✓ E-learning / on-site training information according to QMS standards / cost estimates / construction designs / monitoring forms and supports push for certified „DEWATS-CBS expertise“

Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Online-Training Programme

The screenshot shows a web browser displaying the DEWATS Online-Training Programme. The main title is "Online-Training Programme". Below it, a specific course is highlighted: "Decentralized Waste Water Treatment Systems In Developing Countries". The page includes a large image of a wastewater treatment facility, a brief description of the course, and a sidebar with various links.

Expert intégré placé par :

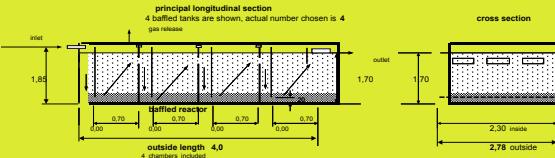
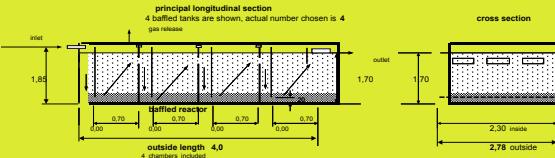
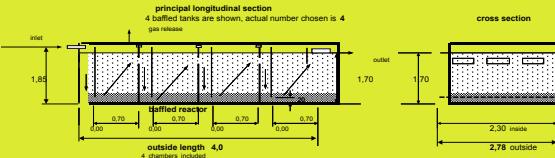
CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

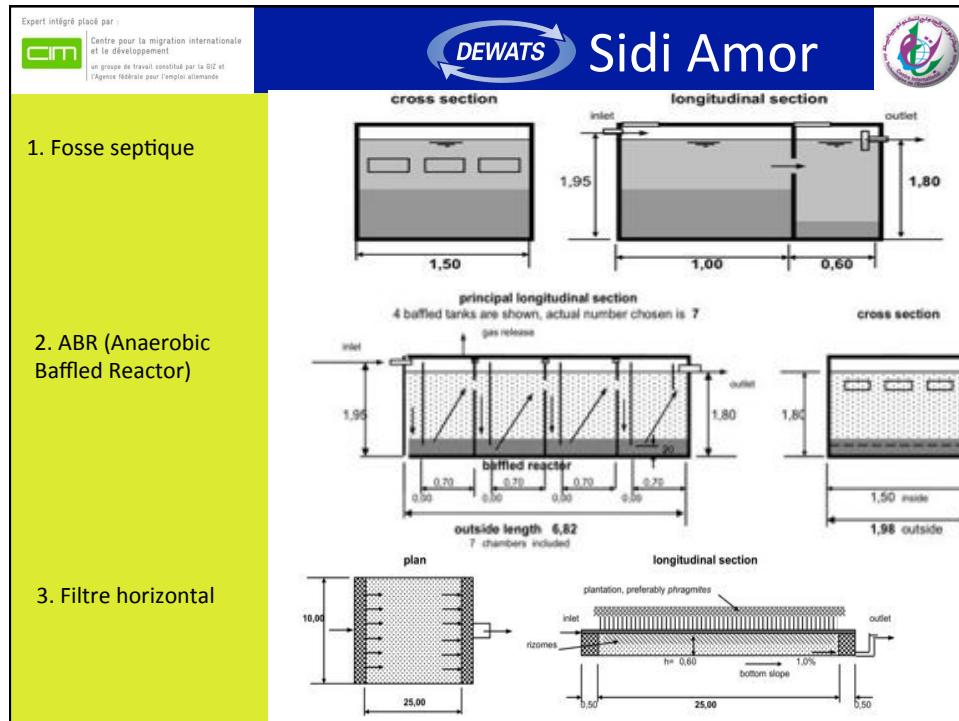
Station de traitement de boue

The screenshot shows a yellow-themed page from the DEWATS website. The main heading is "Station de traitement de boue". Below the heading are two images: a 3D architectural rendering of a wastewater treatment plant with various tanks and pipes, and a photograph of a large, rectangular drying field with a red support pole in the foreground.

Main features: No electricity and expert maintenance required due to gravity based hydraulics.
Recyclables: biogas and organic fertiliser. **Components:** Grease trap, biogas plant, stabilisation, reactor, drying field, ABR, planted gravel filter; 2 BORDA plants in operation in Indonesia (Banda Aceh and Surabaya) since 2007; **Investment Costs:** 250.000 \$ / 100.000 inhabitants

Expert intégré placé par :  Centre pour la migration internationale et le développement un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande																																																																																																																																																																																																		
<h2 style="margin: 0;">Standardized Dimensionining of Technical Modules</h2>																																																																																																																																																																																																		
<p style="margin: 0;">Project: TN-BS-008 Bora Industry</p> <p style="margin: 0;">Object: DEWATS no separation</p> <p style="margin: 0;">Term: Layout ABR</p> <p style="margin: 0;">Doc-Nr: L05</p> <p style="margin: 0;">Date: 5. Jan. 11</p>																																																																																																																																																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="8" style="text-align: center;">General spread sheet for baffled reactor</th> </tr> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">general data</th> <th colspan="4" style="text-align: center;">dimensions</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>avg. daily waste water flow</td> <td>time of most waste water flow</td> <td>COD inflow</td> <td>BOD₅ inflow</td> <td>setticable SS / COD ratio</td> <td>lowest digester temp.</td> <td>depth at outlet</td> <td>length of chambers</td> </tr> <tr> <td>given</td> <td>given</td> <td>given</td> <td>given</td> <td>given</td> <td>chosen</td> <td>required</td> <td>chosen</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>7</td> <td>400</td> <td>199</td> <td>0.55</td> <td>23</td> <td>1.70</td> <td>0.68</td> </tr> <tr> <td>min</td> <td>7.2</td> <td>400</td> <td>199</td> <td>0.55</td> <td>23</td> <td>1.70</td> <td>0.68</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.70</td> <td>0.00</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.63</td> <td>2.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>min 12 cm. or 0 in case of down pipes</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">intermediate and secondary results</td> </tr> <tr> <td>upflow velocity <i>used</i> <i>calculated</i></td> <td colspan="3">factors to calculate BOD removal rate of baffled reactor</td> <td>BOD rem. rate calculated by factors</td> <td>max peak flow per hour</td> <td>actual upflow velocity</td> <td>actual volume of baffled reactor</td> </tr> <tr> <td>chosen</td> <td colspan="3">calculated according to graphs</td> <td>64%</td> <td>max I</td> <td>calculated</td> <td>HRT in baffled tank</td> </tr> <tr> <td>m/h</td> <td>f-overload</td> <td>f-strength</td> <td>f-temp</td> <td>f-chamber</td> <td>f-HRT</td> <td>calculated</td> <td>org. load (BOD₅)</td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>1.00</td> <td>0.71</td> <td>0.94</td> <td>0.95</td> <td>1.00</td> <td>0.64</td> <td>kg/m³d</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">procedure of calculation</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">treatment efficiency</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">1. Fill in all figures in bold (until A12) 2. Check your effluent quality whether CODout or BODout is sufficient. 3. Check whether the total length of the tank suits your site. 4. If the result is not satisfying increase or reduce the number of chambers (</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>total BOD₅ rem. rate</td> <td>COD / BOD removal factor</td> <td>total COD rem. rate</td> <td>COD out</td> <td>BOD out</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>calculated</td> <td>calculated</td> <td>calculated</td> <td>calculated</td> <td>calculated</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>%</td> <td>%</td> <td>%</td> <td>mg/l</td> <td>mg/l</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>64%</td> <td>1,10</td> <td>58%</td> <td>167</td> <td>72</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">principal longitudinal section</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">4 baffled tanks are shown, actual number chosen is 4</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">  </td> </tr> </tbody> </table>			General spread sheet for baffled reactor								general data				dimensions				avg. daily waste water flow	time of most waste water flow	COD inflow	BOD ₅ inflow	setticable SS / COD ratio	lowest digester temp.	depth at outlet	length of chambers	given	given	given	given	given	chosen	required	chosen	max	7	400	199	0.55	23	1.70	0.68	min	7.2	400	199	0.55	23	1.70	0.68							0.70	0.00							1.63	2.30							min 12 cm. or 0 in case of down pipes	4	intermediate and secondary results								upflow velocity <i>used</i> <i>calculated</i>	factors to calculate BOD removal rate of baffled reactor			BOD rem. rate calculated by factors	max peak flow per hour	actual upflow velocity	actual volume of baffled reactor	chosen	calculated according to graphs			64%	max I	calculated	HRT in baffled tank	m/h	f-overload	f-strength	f-temp	f-chamber	f-HRT	calculated	org. load (BOD ₅)	0.9	1.00	0.71	0.94	0.95	1.00	0.64	kg/m ³ d	procedure of calculation								treatment efficiency								1. Fill in all figures in bold (until A12) 2. Check your effluent quality whether CODout or BODout is sufficient. 3. Check whether the total length of the tank suits your site. 4. If the result is not satisfying increase or reduce the number of chambers (total BOD ₅ rem. rate	COD / BOD removal factor	total COD rem. rate	COD out	BOD out				calculated	calculated	calculated	calculated	calculated				%	%	%	mg/l	mg/l				64%	1,10	58%	167	72		principal longitudinal section								4 baffled tanks are shown, actual number chosen is 4															
General spread sheet for baffled reactor																																																																																																																																																																																																		
general data				dimensions																																																																																																																																																																																														
avg. daily waste water flow	time of most waste water flow	COD inflow	BOD ₅ inflow	setticable SS / COD ratio	lowest digester temp.	depth at outlet	length of chambers																																																																																																																																																																																											
given	given	given	given	given	chosen	required	chosen																																																																																																																																																																																											
max	7	400	199	0.55	23	1.70	0.68																																																																																																																																																																																											
min	7.2	400	199	0.55	23	1.70	0.68																																																																																																																																																																																											
						0.70	0.00																																																																																																																																																																																											
						1.63	2.30																																																																																																																																																																																											
						min 12 cm. or 0 in case of down pipes	4																																																																																																																																																																																											
intermediate and secondary results																																																																																																																																																																																																		
upflow velocity <i>used</i> <i>calculated</i>	factors to calculate BOD removal rate of baffled reactor			BOD rem. rate calculated by factors	max peak flow per hour	actual upflow velocity	actual volume of baffled reactor																																																																																																																																																																																											
chosen	calculated according to graphs			64%	max I	calculated	HRT in baffled tank																																																																																																																																																																																											
m/h	f-overload	f-strength	f-temp	f-chamber	f-HRT	calculated	org. load (BOD ₅)																																																																																																																																																																																											
0.9	1.00	0.71	0.94	0.95	1.00	0.64	kg/m ³ d																																																																																																																																																																																											
procedure of calculation																																																																																																																																																																																																		
treatment efficiency																																																																																																																																																																																																		
1. Fill in all figures in bold (until A12) 2. Check your effluent quality whether CODout or BODout is sufficient. 3. Check whether the total length of the tank suits your site. 4. If the result is not satisfying increase or reduce the number of chambers (
		total BOD ₅ rem. rate	COD / BOD removal factor	total COD rem. rate	COD out	BOD out																																																																																																																																																																																												
		calculated	calculated	calculated	calculated	calculated																																																																																																																																																																																												
		%	%	%	mg/l	mg/l																																																																																																																																																																																												
		64%	1,10	58%	167	72																																																																																																																																																																																												
principal longitudinal section																																																																																																																																																																																																		
4 baffled tanks are shown, actual number chosen is 4																																																																																																																																																																																																		
																																																																																																																																																																																																		

Expert intégré placé par :  Centre pour la migration internationale et le développement un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande				
<h2 style="margin: 0;">Paramètres et caractéristiques de DEWATS GDA Sidi Amor</h2>				
Parameter	Dimension	Settler	ABR	HSF
Quantité	cbm / jour	10	10	10
Peak-flow	cbm / h	0,42	0,42	0,42
COD-in	mg/l	500	378	148
COD-out	mg/l	378	148	75
% reduction	%	24	42	49,4
WW-BOD-in	mg/l	250	185	63
WW-BOD-out	mg/l	185	63	30
% reduction	%	26	66	52,4
Espace de com	sqm	3,84	13,64	250
Volume	cbm	3,6	27,3	125
Espace total	sqm		267,44	



Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Ministère des Ressources Humaines et du Développement durable

Canal des eaux usées de Raoued plage

Expert intégré placé par :

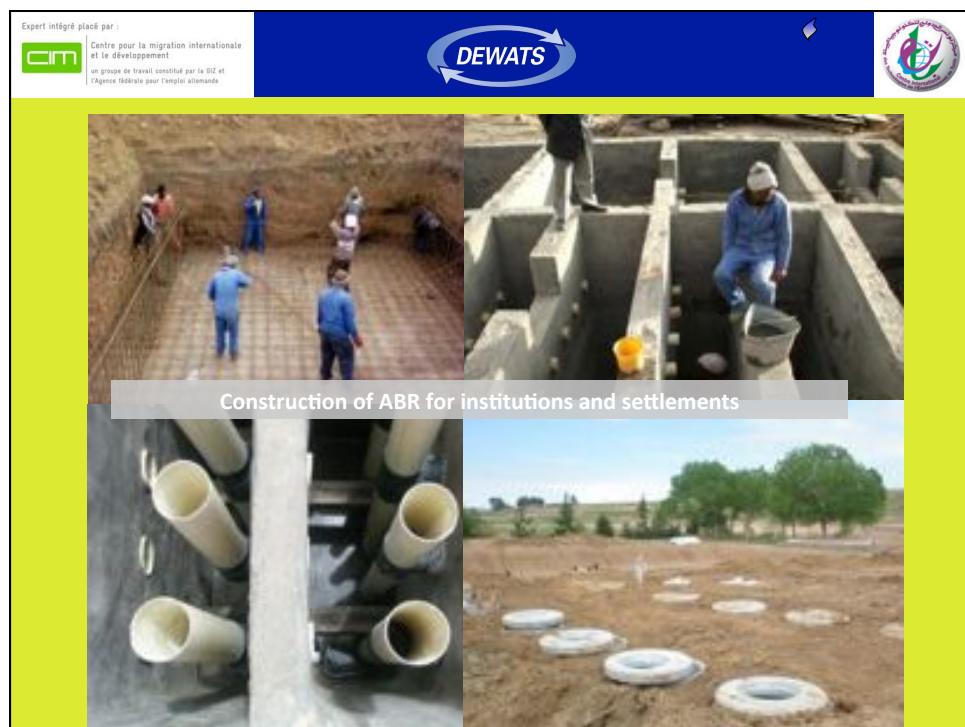
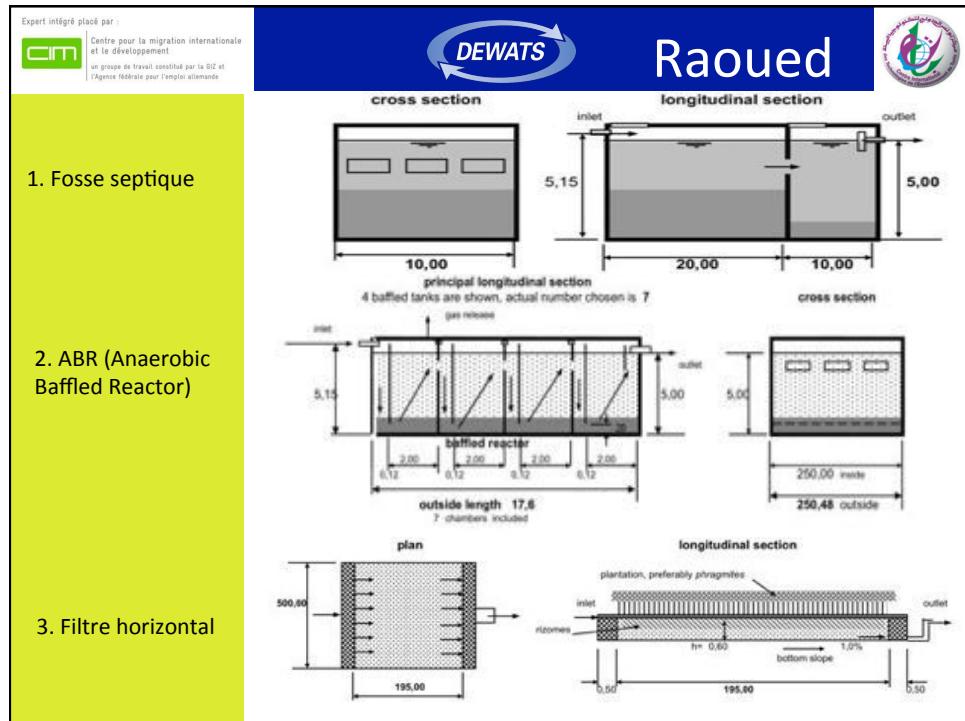
CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Ministère des Ressources Humaines et du Développement durable

Paramètres et caractéristiques de DEWATS Raoued Plage

Parameter	Dimension	Settler	ABR	HSF
Quantité	cbm / jour	5.000	5.000	5.000
Peak-flow	cbm / h	500	500	500
COD-in	mg/l	500	378	150
COD-out	mg/l	378	150	56
% reduction	%	24	60	63
WW-BOD-in	mg/l	378	185	100
WW-BOD-out	mg/l	280	100	30
% reduction	%	24	46	70
Espace de com	sqm	300	4.400	97.500
Volume	cbm	1.500	18.550	48.750
Espace total	sqm			102.200





Vertical Flow Planted Gravel Filter



Horizontal Flow Planted Gravel Filter



Newlands –Mashu DEWATS Plant

AMU Centre of Excellence



Pré-fabrication de ABR

- ✓ Reduced construction and implementation time and improved quality control of products through labor-intensive professional semi-industrial production processes (RFP hand laminating, pre-cast concrete, containerized plants) that are adapted to existing crafts within partner countries

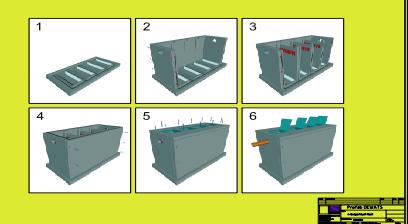
Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Possibilités de pré-fabrication



Expert intégré placé par :

CM Centre pour la migration internationale et le développement
un groupe de travail constitué par la BIZ et l'Agence fédérale pour l'emploi allemande

DEWATS

Distinction honorifique




IWA International Water Association

2011
IWA Development Solutions Award:
Practice

In recognition of BORDA's innovations in technology and community facilitation that transform service delivery in low-income urban settlements.

Presented to Andreas Ulrich, Director, BORDA

Glen Daigger
IWA President

Paul Reiter
IWA Executive Director

Expert intégré placé par :



Centre pour la migration inter
et le développement



un groupe de travail constitué par la

l'Agence fédérale pour l'emploi allemand

German Federal Ministry
for economic cooperation
and development



Merci pour votre attention !

Andreas Ulrich

CIM – CITET

Tunisie